

Cura ST





Der Rahmen

LEICHT UND ROBUST ZUGLEICH

- In sich geschlossene Rahmenkonstruktion aus Vierkantrohren sorgt für hohe Verwindungssteifigkeit und ist trotzdem leicht und haltbar.
- Anwinkelung durch Doppelhubzylinder bei 90° Klappung ermöglicht:
- Komfortableres Wenden durch leicht angewinkelte Seitenflügel
- Gute Anpassung an kupiertes Gelände durch Schwimmstellung in der Arbeitsposition.
- Maximale Rahmenhöhe von 450 mm erlaubt Striegeln von hohen Kulturen

- Verwendung von bis zu elf Stützrädern möglich
- Kann je nach Anforderung auch ohne Stützräder hinten verwendet werden
- Positionierung der Stützräder am Rahmen kann an den Abstand der Reihenkulturen angepasst werden
- 5-teilig klappbar auf 3 Meter Transportbreite
- Zylinder der 180° Klappung liegt geschützt im Rahmen, abgeleitet aus bewährter Rahmenkonstruktion aus der Bodenbearbeitung
- Arbeitsbreite 12 m





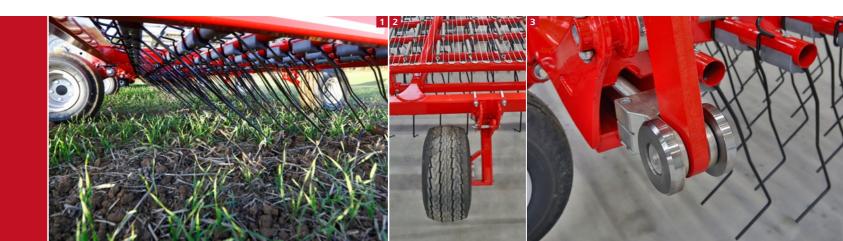




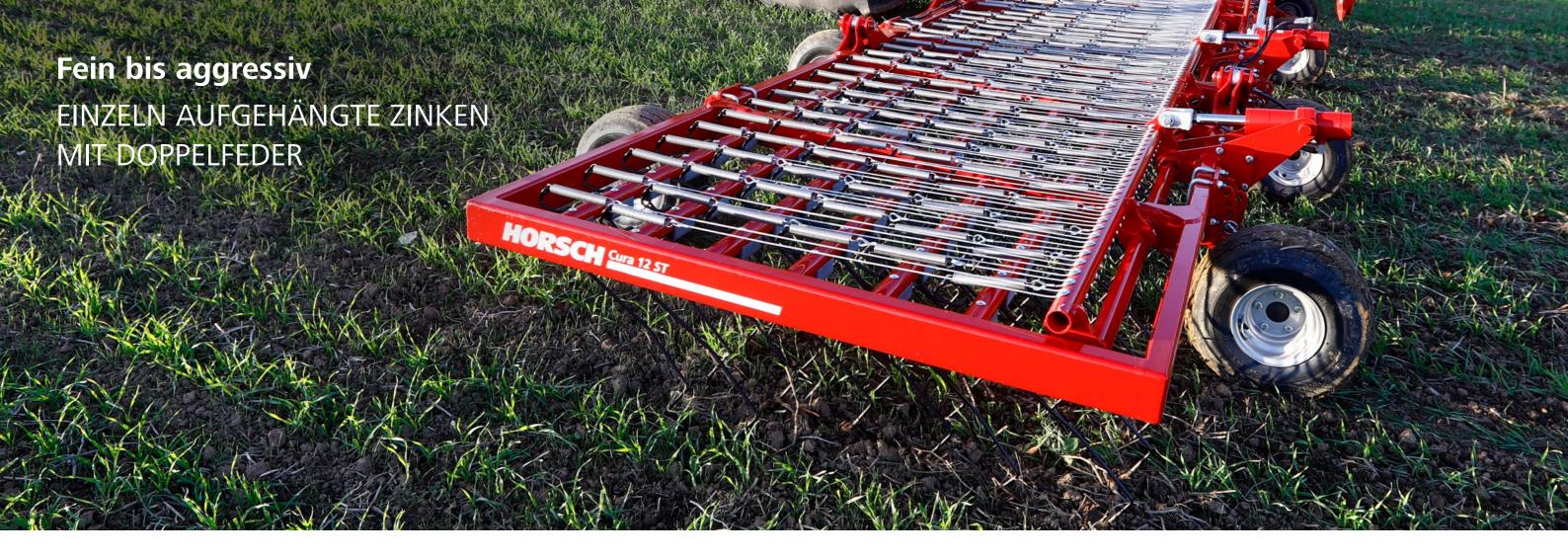


Anwinkelung durch Doppelhubzylinder bei 90° Klappung

- 1 Maximaler Durchgang durch Rahmenhöhe und Federn oberhalb Rahmen
- 2 Positionierung Stützräder
- 3 Innenliegender Zylinder bei 180° Klappung



HORSCH Cura 12 ST



Die Feder

- Stufenweise hydraulisch verstellbarer Druck
- Federn sind oberhalb des Rahmens angebracht und ermöglichen schonendes Striegeln von hohen Beständen
- Die Doppelfeder sorgt für einen Arbeitsbereich von 500 g bis 5 000 g und ermöglicht feines Blindstriegeln bis hin zu sehr aggressivem Arbeiten
- Annähernd gleichbleibender Zinkendruck bei unterschiedlicher Zinkenstellung ermöglicht das Bearbeiten von Konturen, wie z. B. Kartoffeldämme

Der Zinken

- 130 mm Länge des Zinkens im Verschleißbereich
- Zinken sind einzeln angebunden und gefedert
- Seitlich stabil durch breite Lagerung
- 8 mm Striegel, optional mit Hartmetall
- Die Zinkenstellung wird durch die höhenverstellbaren Stützräder eingestellt
- Gekröpfter Zinken für eine mittige Krafteinleitung

- 1 Hydraulische Verstellung des Zinkendrucks
- 2 Seitlich stabil durch breite Lagerung
- 3 Zinken sind einzeln angebunden und gefedert







TECHNISCHE DATEN



Ihr Fachhändler:



HORSCH Maschinen GmbHSitzenhof 1
92421 Schwandorf

Tel: +49 9431 7143-0 Fax: +49 9431 7143-9200 E-Mail: info@horsch.com